

Jazz & Klassik Light

**Jane Rudnick Quartett - Joni Mitchell »A Portrait Painted« Montag, 12.10.
Dorfgemeinschaftshaus Jettenburg, 20 Uhr**

Konzertanmeldung

Eintritt: 20 €/15 € (ermäß.)

Vorname/Nachname _____

Handy Nr. / Telefon _____

Email* _____

*An diese Email erhalten Sie eine Bestätigung ihrer verbindlichen Reservierung.

Platzzuordnung

_____ Weitere Personen können zu mir gesetzt werden (mit weniger als 1,5 m Abstand)

_____ Ich möchte alleine sitzen oder mit den Personen, die ich mit diesem Anmeldeformular anmelde.

Weitere Personen meiner Anmeldung: (Name, Telefon/Handy & Email oder Anschrift)

Bitte an **jane.rudnick@freenet.de** zurücksenden.

Bitte an **jane.rudnick@freenet.de** zurücksenden.